

## BMS1.1(S)

## Servomoteur PROPORTIONNEL 24 V ca/cc pour Ball Valve

**Application**

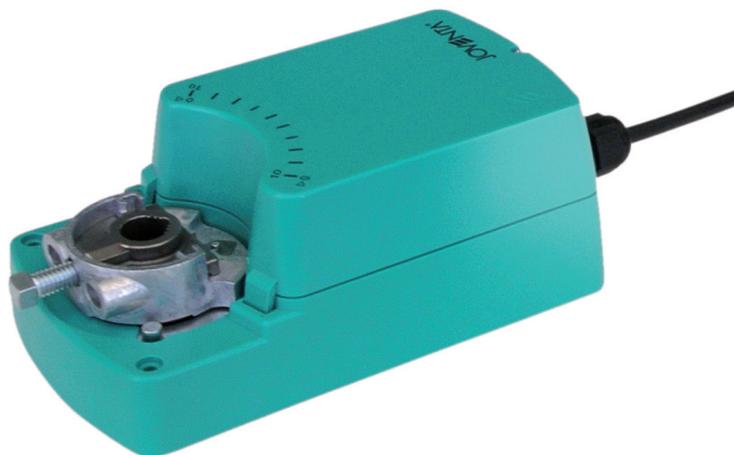
Les servomoteurs tout électriques de la série JOVENTA VALVE ont été conçus pour actionner les vannes à boisseau sphérique Ball Valves. Ces servomoteurs sont assemblés aux vannes de type JV20...et JV30... avec le kit ZAK2.

**Caractéristiques**

- Signal de commande 0(2)...10 Vcc ou 0(4)...20 mA, avec point de départ et plage de travail réglables
- Possibilité de faire fonctionner jusqu'à 5 servomoteurs en parallèle
- Raccordement sur bornier à vis
- Assemblage sur Ball Valve simplifié avec l'adaptateur ZAK2
- Sélection du sens de rotation
- Asservissement manuel par bouton poussoir
- 2 contacts auxiliaires ajustables
- Arrêt automatique en fin de course (protection contre surcharge)
- Disponible en version personnalisée
- Conforme aux normes CE

Pour l'assemblage Ball Valve - Servomoteur :

- JV... + BAS... ou BMS...

**Spécifications Techniques**

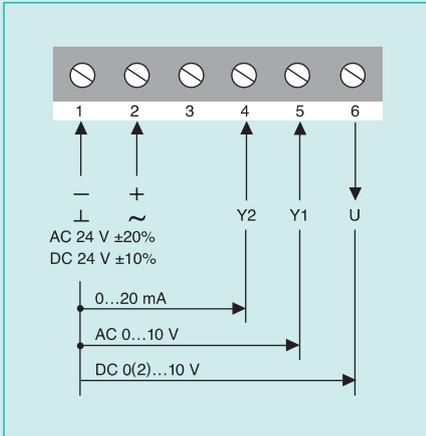
Servomoteur	BMS1.1(S)
<b>Couple</b>	8 Nm
<b>Temps de marche</b>	30 s
<b>Tension d'alimentation</b>	24 V ca/cc
<b>Fréquence</b>	50-60 Hz
<b>Consommation</b>	
- en marche	2.5 W
- en fin de course	0.3 W
<b>Dimensionnement</b>	6.0 VA / 3.6 A @ 2 ms
<b>Plage de travail Y</b>	Ajustable
<b>Signal de Commande Y1</b>	0(2)...10 Vcc
<b>Résistance d'entrée Y1</b>	Ri 250 Ω
<b>Signal de commande Y2</b>	0(4)...20 mA
<b>Résistance d'entrée Y2</b>	Ri 388 Ω
<b>Signal de positionnement U</b>	0...10 V cc
<b>Résistance de charge</b>	>50 kΩ
<b>Angle de rotation / Plage de travail</b>	90° (93°mech.)
<b>Angle de rotation / Limitation</b>	Impossible
<b>Contacts auxiliaires</b>	3(1.5) A, 230 V ca
- plage de réglage S1	5°...85° < ajustable
- plage de réglage S2	
<b>Câble</b>	1.0 m sans halogène
- Moteur	5 fils 1-2-4-5-6
- Contacts	5 fils 21-22-23-24-25
<b>Durée de vie</b>	60.000 rotations
<b>Niveau Sonore</b>	45 dB (A)
<b>Classe de Protection</b>	II
<b>Degré de Protection</b>	IP 54
<b>Fonctionnement</b>	Type 1
<b>Conditions d'Ambiance</b>	
- Température en fonctionnement	-20...+50 °C / IEC 721-3-3
- Température de Stockage	-30...+60°C / IEC 721-3-2
- Humidité	5...95% r.F. sans condensation
<b>Poids</b>	1.1 Kg
<b>Service</b>	Sans entretien
<b>Normes</b>	
- Mécaniques	EN 60 529 / EN 60 730-2-14
- Electroniques	EN 60 730-2-14
- CEM Emissions	EN 50 081-1:92 / IEC 61000-6-3:96
- CEM Immunité	EN 50 082-2:95 / IEC 61000-6-2:99

**Codes articles**

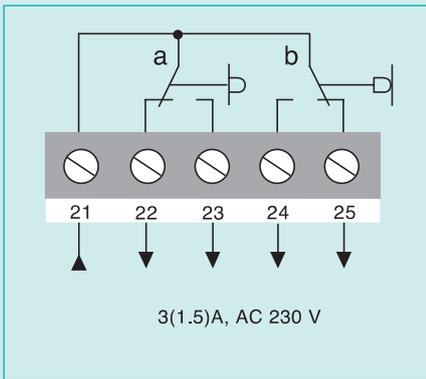
Références	Descriptions
BMS1.1	24 Vca/cc avec câble
BMS.1S	24 Vca/cc, avec 2 contacts auxiliaires et câble

**BMS1.1(S)**  
**Servomoteurs PROPORTIONNELS 24 Vca/cc pour Ball Valve**

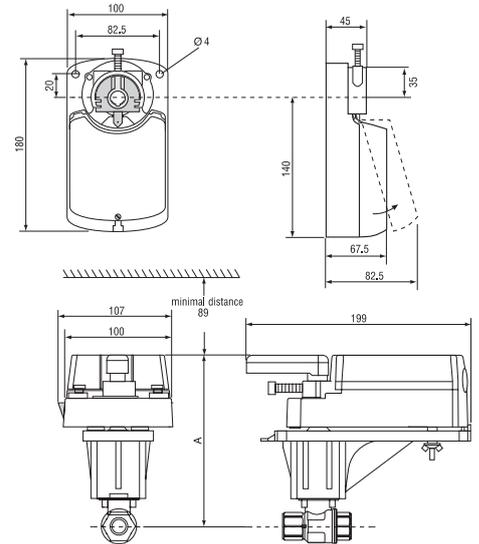
**Schéma de raccordement**



**Contacts Auxiliaires (S)**



**Dimensions en mm**



Type	A
DN15	160
DN20	160
DN25	162
DN32	173
DN40	177
DN50	182

**Réglage du Signal de Commande et du Sens de Rotation**

Signal de commande Y1 Résistance d'entrée	DC 0...10 V Ri 250 kΩ	Microrupteur <b>d</b> Réglage auto	Microrupteur <b>c</b> Sens rotation
Signal de commande Y2 Résistance d'entrée	0...20 mA Ri 388 Ω	Désactivé	
Signal de positionnement U Résistance de charge	0...10 Vcc > 50 kΩ	Activé	

En déplaçant le microrupteur **d** sur la position ON, le réglage automatique du signal Y1 et Y2 est activé et s'adapte au point de départ et à la plage de travail déterminés.

Le sens de rotation peut être changé en modifiant la position du microrupteur **c**.  
Réglage d'usine : Rotation horaire

**Réglage des Signaux de régulation**

Les potentiomètres **O** et **S** permettent de faire correspondre les signaux de commande Y1 et Y2 à n'importe quel régulateur.

**Exemple 1**

Signal de commande Y1 fonctionnant entre 2...10 Vcc  
Réglage : Point de départ **O** = 2 (= 2 V)  
Plage de travail **S** = 8 (= 8 V)

**Exemple 2**

Signal de commande Y2 fonctionnant entre 6...18 mA  
Réglage : Point de départ **O** = 3 (= 6 mA)  
Plage de travail **S** = 6 (= 12 mA)

**Point de départ O**

	<b>Echelle O</b>	<b>0</b>	<b>1</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>
	pour Y1 (Vcc)	0	1	2	3	4	5	6	7	8
	pour Y2 (mA)	0	2	4	6	8	10	12	14	16

**Plage de travail S**

	<b>Echelle S</b>	<b>2</b>	<b>3</b>	<b>4</b>	<b>5</b>	<b>6</b>	<b>7</b>	<b>8</b>	<b>9</b>	<b>10</b>
	pour Y1 (Vcc)	2	3	4	5	6	7	8	9	10
	pour Y2 (mA)	4	6	8	10	12	14	16	18	20

**BMS1.1(S)**  
Servomoteurs PROPORTIONNELS 24 Vca/cc pour Ball Valve

## Réglage des contacts auxiliaires

Réglage d'usine (sens horaire) :  
Contact **a** à 10°  
Contact **b** à 80°

La position des contacts  
auxiliaires peut être modifiée  
par la rotation manuelle des  
commutateurs **a** et **b**.

